

FERRO®

B A T E R I E

Karta
gwarancyjna

2LATA GWARANCJI

www.ferro.pl

Instrukcja montażu i obsługi

1. Zasady prawidłowej pielęgnacji baterii

Powierzchnie baterii należy czyścić wodą z dodatkiem mydła, a następnie wytrzeć i wypolerować miękką ściereczką.

Nie należy używać środków żrących, związków chloru, kwasów, ługu, rozpuszczalników, wybielaczy i środków lub materiałów czyszczących zawierających substancje ściernie.

Do czyszczenia części z tworzywa nie należy używać środków zawierających alkohol, substancje dezynfekujące lub rozpuszczalniki.

1.1 Konserwacja

Poprawność działania baterii jednouchwytowych oraz dwuuchwytowych w dużej mierze zależy od jakości wody – jej twardości, nasycenia wapniem oraz zawartości zanieczyszczeń takich jak piasek, kamień kotłowy itp. Jakość wody ma wpływ na częstotliwość przeprowadzania koniecznych konserwacji baterii przez użytkownika. Okres pomiędzy konserwacjami można wydłużyć stosując filtry siatkowe, o których mowa w części Montaż (pkt 3).

1.2 Sposób czyszczenia regulatora strumienia

Czyszczenie regulatora strumienia (patrz rys. 1) powinno być przeprowadzane w przypadku zmniejszenia przepływu wody, w następujący sposób:

- wykręcić regulator strumienia i oczyścić silnym strumieniem wody od strony wypływu,
- przy wkręcaniu zwrócić uwagę na prawidłowe założenie uszczelki,
- w przypadku znacznych zanieczyszczeń niemożliwych do usunięcia, należy wymienić regulator na nowy.

1.3 Sposób czyszczenia głowicy

Czyszczenie regulatora przepływu wody (głowicy) powinno być przeprowadzane co najmniej raz na 6 miesięcy, w zależności od jakości wody, w następujący sposób:

- odkręcić uchwyt (demontaż poprzez wyjęcie zaśleпки z oznaczeniem woda ciepła/zimna i poluzowanie przez powstały otwór wkręta mocującego uchwyt),
- odkręcić nakrętkę mocującą głowicę,
- wyjąć głowicę – nagromadzone wewnątrz zanieczyszczenia wymyć silnym strumieniem wody,
- części ruchome przesmarować smarem silikonowym,
- zmontować w odwrotnej kolejności, zwracając uwagę na prawidłowe założenie uszczelki głowicy,
- głowicę dokręcać z użyciem momentu 6–10 Nm.

Dane techniczne

Ciśnienie maksymalne	1 MPa
Ciśnienie zalecane	0,1*–0,5 MPa
Maksymalna temperatura wody gorącej	90°C
Zalecana temperatura wody gorącej	65°C

* Niektóre podgrzewacze przepływowe mogą się nie uruchomić przy spadku ciśnienia wody poniżej ustalonej wartości podanej w „Instrukcji Obsługi” danego podgrzewacza.

Wypełnia sprzedawca	
Data sprzedaży	
Typ baterii/nazwa	
Sklep (nazwa, adres, telefon)	
Podpis sprzedawcy	Pieczętka punktu sprzedaży

2. Zastosowanie baterii z głowicami lub mieszaczami ceramicznymi

Baterie z głowicami ceramicznymi są to urządzenia, które umożliwiają pobór wody zimnej i gorącej z instalacji wodociągowej o ciśnieniu do 1.0 MPa (zalecane ciśnienie 0,1–0,5 MPa) i temperaturze do 90°C (temperatura zalecana 65°C).

Baterie wyposażone w głowicę lub mieszacze ceramiczne posiadają następujące właściwości:

- 2 płytki (tarcze) ceramiczne, ślizgające się jedna po drugiej, dzięki doskonale płaskim i wypolerowanym powierzchniom praktycznie nie zużywające się → długi okres eksploatacji przy dużej niezawodności (brak przecieków) i prostej obsłudze,
- stabilność temperatury wody na wypływie z baterii ⇒ zaleta użycia płytek ceramicznych w porównaniu z systemami, gdzie gumowe elementy rozszerzają się w gorącej wodzie, co prowadzi do różnic natężenia przepływu i innej temperatury od nastawionej przez użytkownika.

3. Montaż

Montaż baterii należy powierzyć firmom lub osobom o odpowiednich kwalifikacjach, czynności montażowe należy wykonywać zgodnie ze sztuką oraz przy przestrzeganiu zaleceń zawartych w niniejszej publikacji.

Do montażu należy używać kluczy nie zaciskających się o gładkich powierzchniach szcęk.

W celu zapewnienia długotrwałego i niezawodnego działania baterii wymagane jest wyposażenie instalacji wodociągowej w filtry siatkowe, a w przypadku braku takich możliwości w indywidualne zawory odcinające z filtrem przeznaczone do baterii.

Niespełnienie tego warunku spowoduje utratę gwarancji.

Montaż baterii należy wykonać w miejscu i w sposób umożliwiający swobodny dostęp do baterii w celu jej konserwacji, naprawy lub demontażu. Zamontowanie baterii w miejscach trudno dostępnych lub trwale zabudowanych znacznie utrudnia lub wręcz uniemożliwia dokonanie czynności konserwacyjnych oraz napraw gwarancyjnych, w takich przypadkach Serwis Gwarancyjny odmawia wykonania usługi/wymiany gwarancyjnej, czego Użytkownik musi być świadomy.

3.1 Baterie stojące

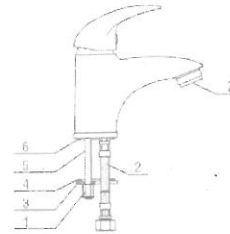
Mocowanie baterii wykonuje się za pomocą pakietu mocującego (patrz rys. 1):

- do baterii wkręcić wężyki podłączeniowe (2) i wkręt mocujący (5),
 - wężyki przyłączeniowe należy wkręcać ręcznie aż do pojawienia się wyraźnego oporu.
- Mocne dokręcanie wężyków kluczem płaskim może doprowadzić do ich uszkodzenia!
- Sposób montażu wężyków musi być zgodny ze schematami pokazanymi na rysunku 5,
- wsunąć baterię z uszczelnieniem dolnym (6) do otworu montażowego,

- nałożyć uszczelkę (4) i podkładkę (3) na wkręt mocujący,
- nakręcić nakrętkę mocującą (1) na wkręt mocujący,
- podłączyć końcówki wężyków do odcinków instalacji zasilającej wodą zimną i gorącą,
- po zmontowaniu sprawdzić szczelność połączeń,

W bateriach zlewozmywakowych stojących z wyciąganym węzłem należy połączyć rączkę natryskową z węzłem, na wąż zamocować obciążnik i wkręcić przyłącze węża do króćca w korpusie baterii. Pozostałe czynności montażowe odbywają się jak opisano powyżej.

Rys. 1



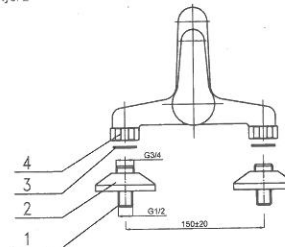
1. nakrętka mocująca
2. wężyki połączeniowe
3. podkładka
4. uszczelka
5. wkręt mocujący
6. uszczelnienie dolne
7. regulator strumienia

3.2 Baterie ściennie

Montaż baterii do instalacji należy wykonać w następującej kolejności (patrz rys. 2):

- do odcinków instalacji zakończonych gwintem wewnętrznym G $\frac{3}{4}$ wkręcić przyłącza mimośrodowe (1), uszczelniając połączenie taśmą teflonową (uszczelnienia nakładać z umiarem) – zwrócić uwagę na to, aby osie otworów mimośrodków od strony gwintu G $\frac{3}{4}$ były na jednej wysokości, powierzchnie czołowe w jednakowej odległości od ściany, a odstęp otworów był równy odległości osi nakrętek przyłączeniowych korpusu baterii,
- przyłącza instalacji wodnej muszą być wykonane tak, aby osie przewodów były prostopadłe do ściany i równoległe do siebie nawzajem,
- na mimośrodku nakręcić rozetę (2),
- włożyć do nakrętek przyłączeniowych (4) uszczelki (3) i nakręcić je na mimośrodku,
- po zmontowaniu sprawdzić szczelność połączeń.

Rys. 2

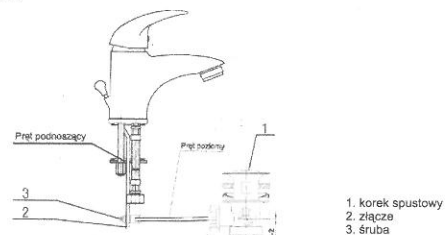


1. przyłącze mimośrodkowe
2. rozeta
3. uszczelka
4. nakrętka przyłączeniowa

3.3 Zespół spustowy zużytej wody (patrz rys. 3)

- założyć pręt poziomy do zestawu spustowego,
- zainstalować zespół spustowy tak, aby pręt poziomy był skierowany w stronę otworu montażowego baterii,
- przy zamkniętym korku spustowym i górnym położeniu pręta poziomego wyregulować korek spustowy (1) tak, aby uzyskać luz około 2 mm (patrz rysunek) pomiędzy korkiem, a końcówką pręta poziomego,
- zamontować baterię wraz z prętem podnoszącym w otworze montażowym,
- wsunąć pręt podnoszący w złącze (2) i ustawić tak, aby pręt poziomy był w położeniu dolnym, a otwarcie korka było wystarczające,
- dokręcić śrubą (3) pręt poziomy i sprawdzić prawidłowość działania korka spustowego oraz szczelność.

Rys. 3



Rys. 4

MONTAŻ NIEPRAWIDŁOWY



MONTAŻ PRAWIDŁOWY

