

CEKOL GS-250

Bezpyłowa gładź szpachlowa

- Biała
- do obróbki na mokro lub sucho
- Możliwość nakładania mokro na mokro
- Grubość warstwy 1-10 mm



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Za pomocą szpachelki należy usunąć pozostałości farb emulsyjnych, olejnych oraz luźne ziarenka piasku. Podłoże powinno być czyste, zwarte i wolne od zafuszczeń. Ubytki oraz większe nierówności należy uzupełnić np. gipsem szpachlowym CEKOL GS-100. Podłoża silnie chłonne należy zagruntować gruntem głęboko penetrującym CEKOL DL-80.

ZASTOSOWANIE

CEKOL GS-250 jest materiałem przeznaczonym do bezpyłowego wykonywania gładzi z obróbką „na mokro” na ścianach i sufitach wewnątrz budynków na wszelkich podłożach mineralnych. Obróbka na mokro znacznie redukuje ilość pyłu powstającego podczas prowadzonych prac. Możliwość nakładania mokro na mokro znacznie przyspiesza prace remontowe. Produkt przeznaczony jest również do obróbki klasycznej, metodą szlifowania.

WYKONANIE

Zawartość opakowania wsypać do wody w proporcji ok. 0,45 litra wody na 1 kg suchego proszku (ok. 9 litrów na worek 20 kg) i wymieszać do uzyskania jednorodnej masy. Produkt należy nanosić na powierzchnię stosując narzędzia ze stali nierdzewnej, odpowiedni wałek lub maszynowo, używając odpowiedniego agregatu. Zaprawę należy zużyć w ciągu 60 minut. W przypadku nakładania maszynowego oraz wałkiem ilość wody należy dobrać do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Nie dopuszczać do dłuższych przestojów w pracy maszyny niż 15 minut. W przypadku obróbki na mokro po nałożeniu gładzi należy odczekać do zmatowienia powierzchni (powierzchnia nie może kleić się do dłoni), następnie za pomocą gąbki wyciągnąć mleczko i wygładzić powierzchnię pacą fasadową. Gdy mleczko podsycha, powierzchnię ponownie zagąbkować i wygładzić. Po wyschnięciu możliwe są korekty powierzchni papierem ściernym lub siatką. Malowanie lub tapetowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu gładzi.

WŁAŚCIWOŚCI

CEKOL GS-250 jest suchą mieszanką gipsu syntetycznego, wypełniaczy mineralnych i szerokiej gamy dodatków uszlachetniających, modyfikujących, opóźniających wiązanie oraz zapewniających doskonałą przyczepność do podłoża. Dzięki optymalnym parametrom wytrzymałościowym CEKOL GS-250 jest łatwy w obróbce. CEKOL GS-250 jest produktem ekologicznym, nietoksycznym łatwym w stosowaniu.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

DANE TECHNICZNE

Spełnia wymagania:	PN-EN 13279-1:2008
Proporcje mieszanki:	ok. 0,45 l wody na 1 kg suchego proszku (ok. 9 l wody na worek 20 kg)
Czas zużycia zaprawy:	60 minut
Wydajność:	około 1,5 kg/m ² /mm
Grubość warstwy:	1 do 10 mm
Temperatura wykonywania prac:	+5 °C do +25°C
Początek wiązania:	≥ 60 min
Wytrzymałość na zginanie:	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 4 N/mm ²
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,5 N/mm ²
Reakcja na ogień:	A1
Produkt posiada:	Atest higieniczny
Opakowanie 20kg:	5906474960206
CN	68099000
