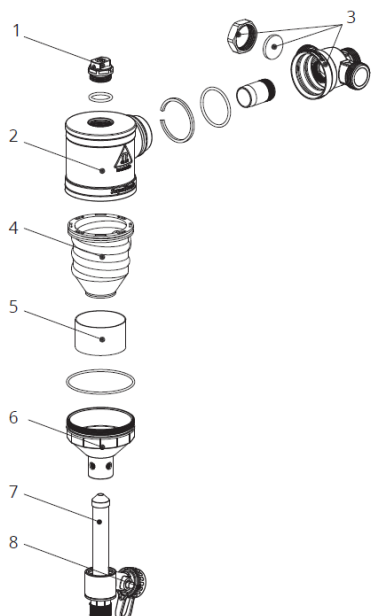


**PRZEZNACZENIE:**

Separator magnetyczny przeznaczony jest do montażu w instalacjach grzewczych i ciepłowniczych. Jego zadaniem jest eliminacja cząstek stałych i magnetycznych oraz separacja osadów zawartych w czynniku grzewczym. Separatory powinny być stosowane do każdej instalacji grzewczej, ponieważ zabezpieczają elementy instalacji przed uszkodzeniem.

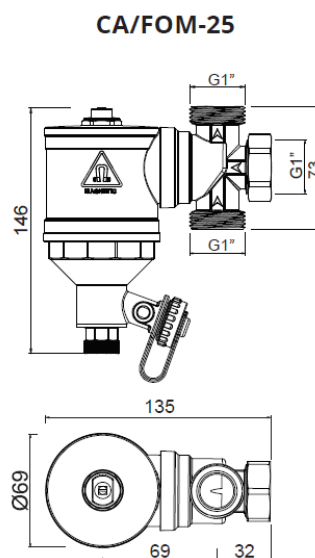
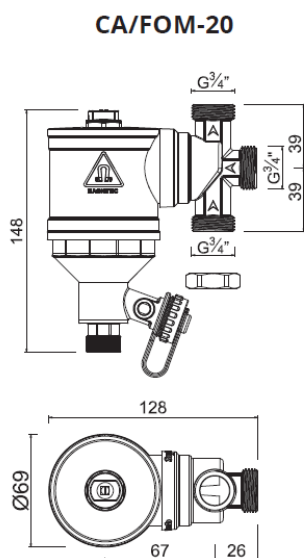


**BUDOWA SEPARATORA:**



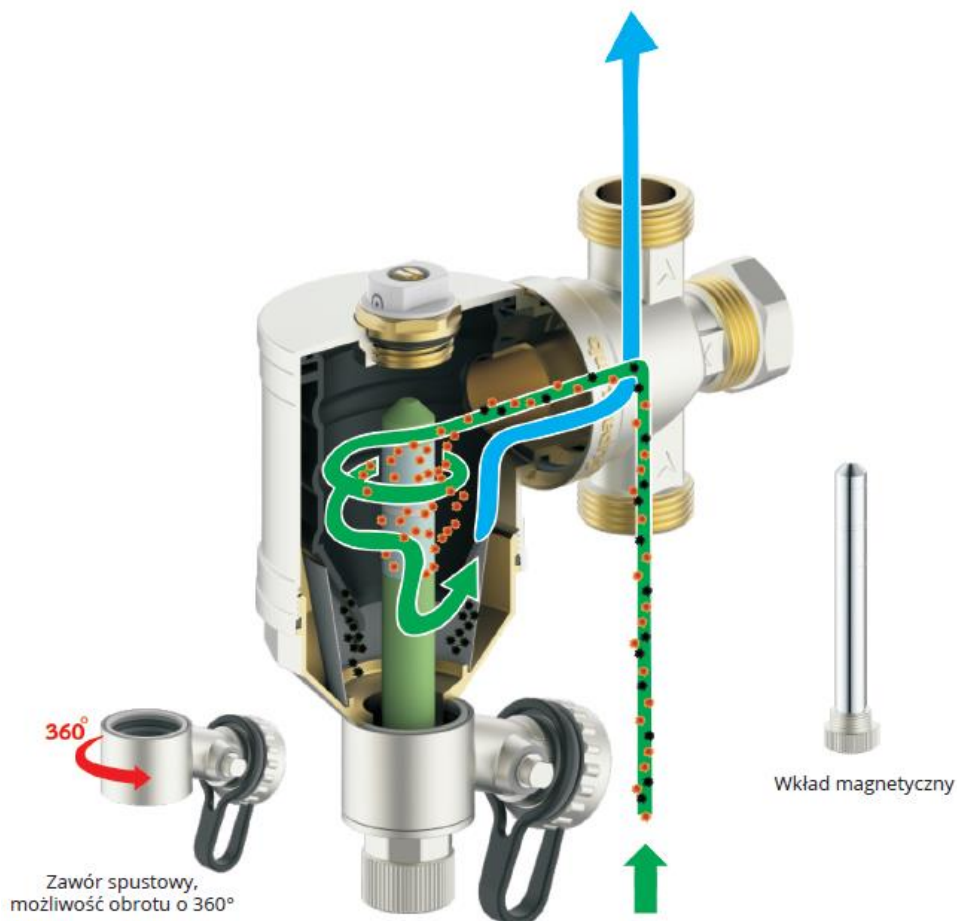
1. Odpowietrznik.
2. Korpus miedziany.
3. Przyłącze obrotowe z zaślepką.
4. Lej kierunkowy hydrocyklonu.
5. Filtr siatkowy.
6. Korpus osadnika.
7. Wkład magnetyczny.
8. Zawór spustowy.

**WYMIARY:**



## ZASADA DZIAŁANIA:

Działanie separatora magnetycznego oparte jest na zasadzie hydrocyklonu w połączeniu z magnetyczną i mechaniczną eliminacją zanieczyszczeń. Czynnik z instalacji grzewczej wpływający do komory separatora wprowadzany jest w ruch wirowy oraz poddany działaniu pola magnetycznego. Następuje separacja cząstek magnetycznych. Zanieczyszczenia stałe są wychwytywane przez filtr siatkowy umieszczony w dolnej części separatora. Zanieczyszczenia trafiają do osadnika. Oczyszczony czynnik grzewczy po przejściu przez filtr siatkowy przepływa przez zewnętrzną płaszcz filtroosadnika do instalacji.



## DANE TECHNICZNE:

- Ciśnienie maksymalne: 10 bar.
- Temperatura maksymalna: 110°C.
- Współczynnik przepływu:  $K_v = 3,65 \text{ m}^3/\text{h}$  (3/4") /  $4,67 \text{ m}^3/\text{h}$  (1")
- Moc magnetyczna: 11000 Gauss.
- Stopień filtracji wkładu siatkowego: 500  $\mu\text{m}$ .
- Typ magnesu: neodymowy.
- Dopuszczalne ciecze: woda i roztwór wody z glikolem o maksymalnym stężeniu 40%.
- Maksymalna moc instalacji grzewczej: 24kW.